



ТРИОТЕРМ 3500

Эпоксидный теплоизолирующий материал

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Двухкомпонентный эпоксидный теплоизолирующий материал.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Материал предназначен для теплоизоляции трубопроводов, технологических узлов и оборудования для предотвращения утечек тепла и/или защиты персонала, а также для защиты стальных и бетонных конструкций и элементов технологических схем от криогенного пролива. Может использоваться в качестве самостоятельного теплоизоляционного со звукоизолирующими свойствами покрытия, а также в составе систем антикоррозионных покрытий и комбинированных систем конструктивной огнезащиты, эксплуатируемых при температурах от минус 60 до плюс 150°C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: От белого до светло-бежевого.

**Сухой остаток
(по объему):** 100%

**Коэффициент
теплопроводности:** 0,04 Вт/м·К.

Толщина покрытия: Толщина слоя материала зависит от требований к теплоизоляции. (За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс»). При нанесении методом безвоздушного распыления максимальная толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход может достигать 2000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 2000 мкм. Рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход - 1500 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1500 мкм.

Время сушки и интервал перекрытия:

Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОТЕРМ 3500 - 1500 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до перекрытия	12 ч	8 ч	6 ч	4 ч

Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Техническое описание



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50-75 мкм, при ремонте допускается локальная очистка Р St 3, и обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал двухкомпонентный, поставляется комплектами с соотношением, соответствующим пропорции смешения. Перед использованием компоненты должны быть выдержаны в течение минимум 24 часов при температуре не ниже плюс 15°С и не выше плюс 25°С. Перед нанесением отвердитель добавляют в основу и тщательно перемешивают до однородной консистенции в течение не более 3 минут. Нанесение следует начинать сразу после смешения компонентов.

Способ нанесения: Безвоздушное распыление/Формовка или отливка.

Разбавитель: Разбавление не рекомендуется.

**Диаметр сопла
(рекомендуемый):** .019“ – .025“

**Рабочее давление
(рекомендуемое):** (220-350) бар.

**Промывка
оборудования:** ТРИОСОЛВ 0003 или ксилол технический (допускается использование растворителя 646). При остановке распыления более чем на 10 минут необходимо в обязательном порядке промыть оборудование.

**Параметры
окружающей среды:** Температура воздуха не ниже минус 10°С;
Относительная влажность воздуха не выше 85 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

ХРАНЕНИЕ: Срок хранения для основы - 24 месяца с даты изготовления, для отвердителя – 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°С до плюс 30°С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ТРАНСПОРТИРОВОЧ НАЯ УПАКОВКА:

Компонент А (основа) – евроведро 20 л.
Компонент В (отвердитель) – евроведро 10 л.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА

БЕЗОПАСНОСТИ: Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.