



## ТРИОТЕМП 400

Цинк-силикатное покрытие, 2К

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Быстросохнущий двухкомпонентный материал, состоящий из связующего на базе этилсиликата и мелкодисперсионного цинкового порошка. Содержание цинка в покрытии - равно или выше 85 % по массе в сухой пленке, что соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 1, тип I) и ISO 12944-5:2018.

**НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:** Для защиты различных стальных поверхностей, подверженных атмосферным нагрузкам и высоким температурам (до +400 °С).

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Цвет:** Серый.

**Сухой остаток  
(по объему):** 60±2 %

**Теоретический расход:** 0,100 л/м<sup>2</sup> (0,293 кг/м<sup>2</sup>), при ТСП 60 мкм.

**Толщина покрытия:**

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	100	60
Максимальная	133	80

**Время сушки и интервал  
перекрытия:**

Время сушки при ТСП (60-80) мкм		
Температура окрашиваемой поверхности	5 °С	23 °С
Высыхание до отлипа	40 мин	20 минут
Высыхание до нанесения следующего слоя системы покрытия		
минимальное	через 7 суток (при RH 90 % или увлажнении поверхностей)	через 24 ч (при RH выше 80 % и увлажнении поверхностей)

Перед нанесением следующего слоя убедитесь, что высохший грунтовочный слой ТРИОТЕМП 400 выдерживает легкую протирку смоченной в метилэтилкетоне тряпкой (ASTM D4752, МЭК-тест, (4-5) баллов).

В качестве последующих слоев рекомендуются материалы, предназначенные для оцинкованных поверхностей.

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ:**

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4);

# Техническое описание



очистка поверхности до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по ГОСТ Р ИСО 8501-1, профиль поверхности после очистки должен быть средней шероховатости (компаратор «G»), см. ИСО 8503-2, рекомендованная шероховатость поверхности Rz - (40-100) мкм.

## НАНЕСЕНИЕ:

<b>Подготовка материала:</b>	Материал двухкомпонентный. Соотношение смешивания: 1 : 3 по массе (связующее : цинковый порошок). Во избежание образования комков при смешивании компонентов - не добавлять связующее в цинковый порошок! Тщательно перемешать связующее до достижения полной однородности. Постепенно добавлять цинковый порошок в емкость со связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания. В завершении процесса смешения тщательно размешать цинковый порошок в связующем с высокой скоростью мешалки до получения однородной смеси. Во время применения необходимо постоянно перемешивать рабочую смесь на низкой скорости, например, используя отдельно выделенный насос.
<b>Жизнеспособность смеси</b>	8 ч при 20 °С
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление. Пневмораспыление. Кисть – только для подкраски и ремонта.
<b>Разбавитель:</b>	ТРИОСОЛВ 0002 – (0 – 10) % об., в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения. За более подробной информацией обращайтесь в ООО «ОЗ-Коутинг».
<b>Диаметр сопла (рекомендуемый):</b>	При безвоздушном распылении - .011” - .019”, при пневмораспылении – (1,7-2) мм.
<b>Рабочее давление (рекомендуемое):</b>	При безвоздушном распылении (на выходе из насоса) – не менее 150 бар, при пневмораспылении (давление на входе в распылительный пистолет) - не менее 2 бар.
<b>Промывка оборудования:</b>	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутинг»)
<b>Параметры окружающей среды:</b>	Температура воздуха не ниже плюс 5 °С; Относительная влажность воздуха в пределах (60-90) %. При относительной влажности ниже 80 % рекомендуется окрашиваемую поверхность смочить примерно через 1 час после окраски путем облива водой под низким давлением. Смачивание повторять каждый час в течение нескольких часов.
<b>ХРАНЕНИЕ:</b>	Связующее – 6 мес., цинковый порошок – 24 мес. Материал рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 °С до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ-лучей и других источников тепла.
<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:</b>	Ведро 10 л
<b>ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.