

Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



ТРИОТЕМП 400

Цинк-силикатное покрытие, 2К

СОДЕРЖАНИЕ:

Инструкция дает указания по подготовке поверхности; подготовке материала к нанесению; технологическому процессу нанесения и применяемому оборудованию; условиям хранения; технике безопасности; противопожарным мероприятиям; охране окружающей среды; мерам оказания первой помощи.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – P4); очистка поверхности до степени Sa 2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1, профиль поверхности после очистки должен быть средней шероховатости (компаратор «G»), см. ИСО 8503-2, рекомендованная шероховатость поверхности Rz - (40-100) мкм.

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ МАТЕРИАЛА:

ТРИОТЕМП 400 – быстросохнущий двухкомпонентный материал, состоящий из связующего на базе этилсиликата и мелкодисперсионного цинкового порошка, с сухим остатком (60±2) % об.

Материал поставляется в ведрах 10 л.

Материал двухкомпонентный. Соотношение смешивания: 1 : 3 по массе (связующее : цинковый порошок).

Во избежание образования комков при смешивании компонентов - не добавлять связующее в цинковый порошок!

Тщательно перемешать связующее до достижения полной однородности. Постепенно добавлять цинковый порошок в емкость со связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания. В завершении процесса смешения тщательно размешать цинковый порошок в связующем с высокой скоростью мешалки до получения однородной смеси.

Во время применения необходимо постоянно перемешивать рабочую смесь на низкой скорости, например, используя отдельно выделенный насос.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА:

Способы нанесения: Безвоздушное распыление. Пневмораспыление. Кисть – только для подкраски и ремонта.

Разбавитель: ТРИОСОЛВ 0002 – (0 – 10) % об., в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения. За более подробной информацией обращайтесь в ООО «О3-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый): При безвоздушном распылении - .011" - .019",
при пневмораспылении – (1,7-2,0) мм.

Рабочее давление (рекомендуемое): При безвоздушном распылении (на выходе из насоса) – не менее 150 бар,
при пневмораспылении (на входе в распылительный пистолет) - не менее 2 бар.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



Промывка оборудования: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).

Рекомендованные условия нанесения:

- температура воздуха не ниже плюс 5 °С;
- относительная влажность воздуха в пределах (60-90) %. При относительной влажности ниже 80 % рекомендуется окрашиваемую поверхность смочить примерно через 1 час после окраски путем облива водой под низким давлением. Смачивание повторять каждый час в течение нескольких часов.

ВАЖНО: Запрещается производство работ при несоответствии вышеуказанных параметров требуемым.

Перед началом каждой рабочей смены рекомендуется проверять и фиксировать следующие параметры:

- условия окружающей среды (температура воздуха, относительная влажность);
- температура поверхности;
- отсутствие влаги и масляных загрязнений на поверхности;
- отсутствие пыли на поверхности.

Перед началом нанесения материала пропустить через окрасочный аппарат растворитель для очистки оборудования от применяемых ранее ЛКМ. Растворитель напрямую зависит от типа ранее используемых материалов. Процедуру очистки оборудования рекомендуется проводить также в конце рабочей смены.

Время сушки при толщине сухой пленки **ТРИОТЕМП 400** (60-80) мкм приведено в таблице 1.

Таблица 1

Время сушки при ТСП (60-80) мкм		
Температура окрашиваемой поверхности	5 °С	23 °С
Высыхание до отлипа	40 мин	20 минут
Высыхание до нанесения следующего слоя системы покрытия		
минимальное	через 7 суток (при RH 90 % или увлажнении поверхностей)	через 24 ч (при RH выше 80 % и увлажнении поверхностей)

Перед нанесением следующего слоя убедитесь, что высохший грунтовочный слой ТРИОТЕМП 400 выдерживает легкую протирку смоченной в метилэтилкетоне тряпкой (ASTM D4752, МЭК-тест, (4-5) баллов).

В качестве последующих слоев рекомендуются материалы, предназначенные для оцинкованных поверхностей.

При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



Контроль качества готового покрытия производится по следующим характеристикам:

- внешний вид (не должно быть потеков, растрескивания, шелушения и т.п.) – однородное покрытие серого цвета;
- Толщина сухой пленки определяется по правилу 80-20:
80% измеренных толщин должно быть не менее толщины, указанной в спецификации (номинальной толщины), 20% измеренных толщин должно быть не ниже 80% от номинальной толщины.

ВАЖНО: Не допускать превышения установленного максимума толщины слоя при единичных измерениях – 100 мкм.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Цинк-силикатное покрытие **ТРИОТЕМП 400** рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 °С до плюс 30°С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

Срок годности: связующее – 6 мес., цинковый порошок – 24 мес.

Материал следует использовать в течение рекомендованного производителем срока годности. Решение о применении материала со сроком хранения более рекомендованного производителем принимается комиссией.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ:

Общие положения:

При производстве работ должны соблюдаться требования ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016.

Опасные и вредные производственные факторы должны быть устранены или снижены до допустимых уровней.

При организации и выполнении окрасочных работ следует предусмотреть физиологически обоснованные режимы труда и отдыха.

Требования к персоналу:

К проведению антикоррозионных работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- обучение безопасности труда – по ГОСТ 12.0.004, производственной санитарии, пожаро- и электробезопасности;
- профессиональную подготовку.

Должностные лица в соответствии с требованиями СНиП 12-03 и СНиП 12-04 несут ответственность за соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности при производстве работ.

Рабочие должны знать:

- опасные, вредные производственные факторы, вредные вещества в составе применяемых материалов в воздухе рабочей зоны и характер их действия на организм человека;
- инструкции по порядку выполнения работ и содержанию рабочего места;
- инструкции по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии;

Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



- правила личной гигиены;
- правила пользования индивидуальными средствами защиты (СИЗ);
- правила оказания первой медицинской помощи.

Требования безопасности при подготовке и окраске поверхности:

Все работы, связанные с применением лакокрасочных материалов в помещениях, должны проводиться при работающих общеобменной приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляциях по ГОСТ 12.4.021. Вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимых концентраций в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 1.2.3685.

Работники, занятые обезжириванием поверхности, подготовкой и нанесением лакокрасочных материалов, должны быть обеспечены следующими СИЗ:

- защитные костюмы для покраски одноразовые или многоразовые, имеющие молнию, проходящую по длине изделия для удобства надевания и снятия, резинки на запястьях, щиколотках и в талии, капюшон;
- перчатки резиновые технические по ГОСТ 20010;
- очки защитные по ГОСТ 12.4.253, символ 3 или аналогичные с тем же функциональным назначением;
- фильтрующие респираторы с изолирующей лицевой частью в виде полумаски по ГОСТ 12.4.296 с комбинированным фильтром СИЗОД, обеспечивающим защиту одновременно от газов, паров и аэрозолей по ГОСТ 12.4.235 АЗРЗ (коричнево-белый), АХРЗ или аналогичные с тем же функциональным назначением;
- обувь, изготавливаемая из кожи, с твердым носком для избегания повреждения ног в случае падения тяжелого предмета; подошва защищена металлической пластиной.

ВАЖНО: работать без СИЗ запрещается!

Хранение органических растворителей на рабочем месте допускается в герметически закрытой таре в количестве не более двухсменной нормы.

При работе с растворителями соблюдать следующие требования безопасности:

- использовать СИЗ органов дыхания и глаз;
- работать с включенной системой вентиляции, обеспечивающей обмен воздуха необходимой кратности.

При подготовке поверхности рабочий-пескоструйщик должен работать в спецодежде из пыленепроницаемой ткани и шлеме типа МИОТ-49, пользоваться респираторами ПРБ-5 с принудительной подачей воздуха

Правила обращения с токсичными веществами:

Цинк-силикатное покрытие **ТРИОТЕМП 400** выпускается в соответствии с ТУ 20.30.12-108-40141638-2018 и рекомендуется к использованию для антикоррозионной защиты различных инженерных сооружений, объектов, строительных конструкций жилищно-гражданского и промышленного назначения.

Тара, в которой находится **ТРИОТЕМП 400**, должна иметь этикетку с точным наименованием и обозначением содержащегося в ней материала. Тара должна быть целой и иметь плотно закрывающуюся крышку.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:

см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



При случайном проливе краски, место пролива засыпать опилками или песком, предварительно защитив органы дыхания. Загрязненные растворители, опилки, песок, тряпки, ветошь собрать в ведра и удалить в специально отведенные места в соответствии с требованиями ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107.

Прием пищи и курение разрешается только в специально отведенных местах.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

Противопожарные мероприятия при проведении окрасочных работ должны выполняться в соответствии с техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ) и другими нормативными документами.

Применяемые лакокрасочные материалы относятся к пожароопасным материалам, в связи с этим на рабочем месте осуществляются противопожарные мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004 и Постановлением РФ № 1479 от 16.09.2020 «Правила противопожарного режима в Российской Федерации».

ВАЖНО: Использовать воду для тушения пожара запрещается.

При проведении работ по подготовке поверхности к окрашиванию и окрасочных работ не допускается:

- курить, разводить огонь, вести сварочные работы в радиусе 25 м от места ведения работ, а также по всей вертикали в данной зоне;
- обогревать производственные помещения и защищаемые объекты электроприборами в обычном исполнении.

При возникновении пожара следует вывести людей из опасной зоны, сообщить о возникновении пожара в пожарную службу, убрать лакокрасочные материалы из рабочей зоны, приступить к тушению пожара имеющимися средствами в строгом соответствии с утвержденным планом.

Инструкция по нанесению

Описание продукта:
см. техническое описание продукта ТРИОТЕМП 400



ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

В процессе выполнения окрасочных работ образуются твердые и жидкие отходы, представленные в **таблице 2**.

Таблица 2

Наименование отходов	Метод утилизации отходов
<u>Твердые отходы:</u> Тара от материала – евроведра	Тару утилизировать как бытовые отходы. Евроведра можно использовать в технических целях после высыхания материала на внутренних стенках.
<u>Жидкие отходы:</u> - Растворитель/очиститель для промывки окрасочного оборудования - Остатки материала	Утилизируется производителем работ в соответствии с ГОСТ 30772, ГОСТ 30773, ГОСТ 30774, ГОСТ Р 52107

МЕРЫ ПО ОКАЗАНИЮ ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ:

- Общее:** При подозрении на отравление необходимо обратиться за медицинской помощью.
- При вдыхании:** При вдыхании продукта пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, обеспечить покой и обратиться за медицинской помощью.
- При попадании в глаза:** При попадании продукта в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой проточной воды и обратиться за медицинской помощью.
- При попадании на кожу:** При попадании на кожу необходимо снять загрязненную одежду и тщательно вымыть место контакта с мылом и водой. Использовать растворители или разбавители запрещается.
- При попадании с пищей:** При попадании продукта в организм с пищей обеспечить пострадавшему покой и немедленно обратиться за медицинской помощью.

ВАЖНО: Не вызывать рвоту.