



## ТРИОФЛЕЙМ 8800 Огнезащитный атмосферостойкий состав

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Двухкомпонентный огнезащитный состав.

### ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Огнезащитный состав повышает собственный предел огнестойкости металлоконструкций в условиях стандартного температурного режима в соответствии с ГОСТ 30247.0. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 60 °С до плюс 70 °С.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Цвет:** От белого до бежевого.

**Сухой остаток  
(по объему):** 98±2 %

**Толщина покрытия:** Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ 8800»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс». При нанесении методом безвоздушного распыления толщина одного слоя мокрой пленки (ТМП) покрытия должна быть не более 2040 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 2000 мкм.

### Время сушки и интервал перекрывтия:

Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ 8800 - 2000 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5 °С	10 °С	20 °С	30 °С
Высыхание до отлипа	9 ч	6 ч	3 ч	2 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя ТРИОФЛЕЙМ 8800	14 ч	10 ч	6 ч	4 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Типовая схема подготовки включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

### НАНЕСЕНИЕ:

**Подготовка материала:** Состав двухупаковочный, поставляется комплектами. Перед использованием оба компонента должны быть выдержаны в течение минимум 24 часов при температуре не ниже плюс 15°С и не

# Техническое описание



выше плюс 30 °С. Перед нанесением основу перемешивают 2-3 минуты, отвердитель добавляют в тару с основой и тщательно перемешивают оба компонента в течение 3-5 минут. Смешивание проводят в соотношении, указанном в паспортах качества на материал.

<b>Жизнеспособность:</b>	45 минут – 15 °С	30 минут – 20 °С
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.	
<b>Разбавитель:</b>	Рекомендации по разбавлению – согласно требованиям Технологических регламентов нанесения.	
<b>Диаметр сопла (рекомендуемый):</b>	.019“ – .025“	
<b>Рабочее давление (рекомендуемое):</b>	(220-350) бар.	
<b>Промывка оборудования:</b>	Растворитель 646 (допускается использование разбавителя ТРИОСОЛВ 0003 или ксилола технического). При остановке распыления более чем на 10 минут необходимо в обязательном порядке промыть оборудование.	
<b>Параметры окружающей среды:</b>	Температура воздуха не ниже минус 10 °С; Относительная влажность воздуха не выше 85 %; (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).	
<b>ХРАНЕНИЕ:</b>	Срок хранения для основы - 24 месяца с даты изготовления, для отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.	
<b>РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:</b>		
<b>Грунтовка:</b>	ТРИОКОР МАСТИК 4500 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами соответствия.	
<b>Эмаль:</b>	ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами соответствия.	
<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:</b>	Компонент А (основа) – евроведро 20 л. Компонент В (отвердитель) – евроведро 3,0 л или 3,2 л.	
<b>ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.	