

ТРИОКОР ТОП ПРАЙМЕР 2100

Быстросохнущая грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Одноупаковочная быстросохнущая грунт-эмаль на основе синтетического пленкообразователя

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Грунт-эмаль используется для защиты от коррозии металлоконструкций, бетонных сооружений, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата и атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ИСО 12944-2).

Грунт-эмаль толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa 2, St 2). Наносится и отверждается при температурах от минус 25 °С. Может использоваться как ремонтный материал, совместима с большинством типов старых лакокрасочных покрытий. Температура эксплуатации покрытия от минус 60 °С до плюс 40 °С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид, цвет: Матовое, полуматовое покрытие. Колеровка по RAL

Сухой остаток (по объему): 42±5 %

Теоретический расход: 0,200 кг/м², при ТСП 60 мкм

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	120	50
Максимальная	190	80
Рекомендуемая	143	60

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм								
Температура окружающей среды	-25°C	-20°C	-10°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до перекрытия следующим слоем	48 ч	36 ч	18 ч	9 ч	6 ч	2 ч	1 ч	30 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время высыхания покрытия при температуре (20±2) °С до возможности транспортировки – не менее 12 ч.

Время полного отверждения покрытия при температуре (20±2) °С – не менее 7 суток.

Время сушки определяется фактически нанесенной толщиной слоя. Значения времени сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактических значений времени сушки необходимо также принимать во внимание наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную поверхность.

- Стальная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя устранение дефектов поверхности металла до степени P2 согласно ISO 8501-3 (при этом острые кромки и углы требуется скруглить радиусом не менее 2 мм), абразивоструйную подготовку до степени Sa 2 по ISO 8501-1 (допускается локальное применение очистки ручным или механическим инструментом до степени St 2), обезжиривание до степени 1 согласно ГОСТ 9.402, обессоливание (при необходимости), оценку шероховатости (должна соответствовать среднему (G) профилю по ISO 8503-1) и обеспыливание сжатым воздухом группы 2 по ГОСТ 9.010 до степени не более 2 с размером частиц не более 2 класса (согласно ISO 8502-3).

- Бетонная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, твердой, прочной, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин, наплывов, иметь требуемый класс шероховатости, должна быть очищенной от загрязнений – цементного молочка, грязи, пыли, масляных загрязнений.

- Старые совместимые покрытия: должны быть сухими, очищенными от посторонних включений, пыли, грязи, иметь соответствующую шероховатость.

Более подробное описание подготовки поверхностей различных типов приведено в инструкции по нанесению грунт-эмали.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал одноупаковочный, перед нанесением требуется тщательно перемешать в течение 5-7 мин до однородного состояния.

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / пневматическое распыление / ручное нанесение

Разбавитель:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002. Разбавлять с шагом 1 % об.

Рекомендуемая величина разбавления составляет:

- при нанесении методом безвоздушного распыления - (0-5) % об.;

- при нанесении методом пневматического распыления - (0-15) % об.;

- при нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м²) - (0-5) % об.

Диаметр сопла (рекомендуемый):

- При нанесении методом безвоздушного распыления - .013" - .019".

- При нанесении методом пневматического распыления - (1,5 - 2,0) мм

Рабочее давление (рекомендуемое):

- При нанесении методом безвоздушного распыления - (150-180) бар.

- При нанесении методом пневматического распыления - (2,0-3,5) бар

Промывка оборудования:

ТРИОСОЛВ 0002

Параметры окружающей среды:

- Температура воздуха: от минус 25 °С до 30 °С.

- Относительная влажность воздуха: не более 80 %.

- Температура окрашиваемой поверхности: минимум на 3 °С выше точки росы.

В закрытых помещениях рекомендуется обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки.

Техническое описание



РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Применяется как самостоятельное покрытие, а также в качестве эмали для нанесения на алкидные, алкидно-модифицированные, акриловые грунтовочные слои, а также на совместимые покрытия других типов. За более подробной информацией обращайтесь в «ОЗ-Коутинг»

ХРАНЕНИЕ:

12 месяцев с даты изготовления. Следует хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:

Евроведро (масса нетто - 20 кг)

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал