



ТРИОКОР ЦИНК 1700 Эпоксидное цинкнаполненное покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Для защиты от коррозии металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов, объектов нефтегазового сектора и инфраструктуры, эксплуатирующихся в средах атмосферно-коррозионной категории до С5 (ИСО 12944-2). Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов. Используется в составе лакокрасочных систем. Допустима эксплуатация покрытия при температуре до плюс 150 °С. Может быть использовано в качестве грунтовочного покрытия по гальванизированным поверхностям.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Серый .

**Сухой остаток
(по объему):** 62±5 %

Теоретический расход: 0,097 л/м², при ТСП 60 мкм.

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	65	40
Максимальная	161	100

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм								
Температура окрашиваемой поверхности	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Высыхание до отлипа	35 мин	15 мин	14 мин	12 мин	10 мин	9 мин	7 мин	5 мин
Высыхание до нанесения следующего слоя:								
ТРИОКОР МАСТИК 4500	8 ч	4 ч	3 ч	2,5 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	0,5 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Если покрытие подвергается атмосферным воздействиям, есть риск образования солей цинка на поверхности, которые должны быть удалены до нанесения следующего слоя, в противном случае это может отрицательно сказаться на межслойной адгезии.

В случае эксплуатации в морских, прибрежных или промышленных условиях рекомендуется производить нанесение следующего слоя не позднее 7 дней.

Техническое описание



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до P2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – P4); очистка поверхности до степени Sa 2^{1/2} по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50-75 мкм (при ремонте допускается локальная очистка до степени P St 3) и обессоливание поверхности (при необходимости), обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Смешивание в соотношениях 4 : 1 (основа : отвердитель) по объему, при тщательном перемешивании до однородной массы.

Жизнеспособность:

10 ч – 15 °С

8 ч – 20 °С

4 ч – 35 °С

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.

Разбавитель:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 5% по объему при БВР. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «ОЗ-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый):

.009”-.017”

Рабочее давление (рекомендуемое):

(120 – 160) бар.

Промывка оборудования:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).

Параметры окружающей среды:

Температура воздуха не ниже минус 10°C;

Относительная влажность воздуха не выше 85%;

(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Предыдущий слой:

Нет.

Последующий слой:

ТРИОКОР МАСТИК 4500. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «ОЗ-Коутингс».

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.

Техническое описание



**ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ
УПАКОВКА:**

Основы – евроведро 10 л;
Отвердитель – евроведро 3 л.

**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:**

Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.